

乳源东阳光电化厂年产6万吨消毒液项目

竣工环境保护验收意见

根据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收暂行办法等要求，乳源东阳光电化厂（以下简称“建设单位”）委托技术服务单位广东国测科技有限公司编制完成了《乳源东阳光电化厂年产6万吨消毒液项目竣工环境保护验收监测报告表》（以下简称《验收监测报告表》）。

2022年10月21日，建设单位在乳源县组织召开乳源东阳光电化厂年产6万吨消毒液项目（以下简称“项目”）竣工环境保护验收会议。会议邀请了环评单位广东韶科环保科技有限公司、技术服务单位（验收报告编制及检测单位）广东国测科技有限公司及3名专家组成验收工作组（名单附后），协助开展本项目的竣工环境保护验收工作，韶关生态环境局乳源分局受邀请列席会议。与会人员实地察看了项目现场及相关环保设施。根据该项目竣工环境保护验收监测报告表，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行了验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1.建设地点、规模、主要建设内容

项目位于广东乳源经济开发区新材料产业片区乳源东阳光电化厂现有厂区内，中心地理坐标东经113.378217°，北纬24.746460°。

项目设计产品规模为年产6万吨消毒液。

项目利用东阳光电化厂现有项目产品（过氧化氢溶液、次氯酸钠溶液）混合配置生产消毒液。主要建设内容包括改建厂房两栋（原有食品级车间东侧区域改建为配置灌装车间、原有成品包装车间改建为综合仓库），依托原有双氧水成品罐区、次氯酸钠罐区。公用工程包括供水系统、供电系统、供热系统、办公区等，环保工程主要依托原有等。

项目新增劳动定员6人，实行每天8小时，年工作330日工作制。

2. 建设过程及环保审批情况

项目环境影响报告表于2020年12月由广东韶科环保科技有限公司编制完成。2020年12月30日，韶关市生态环境局乳源分局以《关于乳源东阳光电化厂年产6万吨消毒液项目环境影响报告表审批意见》乳环审[2020]20号予以批复。

项目于2021年10月开工建设，2021年12月完成主体工程及配套工程建设。2021年12月，重新申请固定污染源排污许可证(许可证编号：91440232752888612G001V)。

3. 投资情况

项目总投资828万元，其中环保投资4万元，占总投资的0.48%。

4. 验收范围

本次验收范围为《乳源东阳光电化厂年产6万吨消毒液项目环境保护验收监测报告表》所述的主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程等。

二、工程变动情况

项目建设内容调查见表1，项目产品方案调查见表2，项目主要生产设备见表3，项目主要原辅材料见表4，项目主要变动情况见表5。对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》688号，本项目实际建设情况与环评批复要求未发生重大变动。

表1 项目建设内容调查表

工程名称	工段名称	环评内容	本次验收建设内容	变动情况
主体工程	生产工段	原有食品级车间东侧区域改建为配置灌装车间	原有食品级车间东侧区域改建为配置灌装车间	无变动
	原料、成品仓储	原有成品包装车间改建为综合仓库，依托原有双氧水成品罐区、次氯酸钠罐区	原有成品包装车间改建为综合仓库，依托原有双氧水成品罐区、次氯酸钠罐区	无变动
公用工程	供水	依托电化厂内原有纯水站	依托电化厂内原有纯水站	无变动
	供电	市政供电系统提供	市政供电系统提供	无变动
	供热	依托东片区内原有集中供热锅炉	依托东片区内原有集中供热锅炉	无变动
	办公	依托原有办公区	依托原有办公区	无变动
环保工程	生活污水	依托原有三级化粪池预处理后排入电化厂原有双氧水项目污水处理站	依托原有三级化粪池预处理后排入电化厂原有双氧水项目污水处理站	无变动
	设备清洗废水	依托电化厂原有双氧水项目污水处理站	厂外收集池收集后回用于动力车间循环水，不外排	不属于重大变动

事故应急池	依托电化厂原有双氧水项目事故应急池	依托电化厂原有双氧水项目事故应急池	无变动
-------	-------------------	-------------------	-----

表2 项目产品方案调查表

序号	名称	包装规格	环评设计产量 (t/a)	验收实际产量 (t/a)	变动情况
1	次氯酸钠	1L、2.5L、5L、20kg、25kg、50kg、200kg、1000kg (次氯酸钠含量1~1.35%)	5000	5000	无变动
2	消毒液	1L、2.5L、5L、20kg、25kg、50kg、200kg、1000kg (次氯酸钠含量3.75~4.95%)	5000	5000	无变动
3	过氧化氢消毒液	25kg、1000kg (过氧化氢含量50%)	10000	10000	无变动
4		100mL、500mL、1L、4L (过氧化氢含量1.5%、银离子含量15ppm)	5000	5000	无变动
5		100mL、500mL、1L、4L (过氧化氢含量3%、银离子含量30ppm)	15000	15000	无变动
6		100mL、500mL、1L、4L (过氧化氢含量5%、银离子含量50ppm)	15000	15000	无变动
7		25kg、1000kg (过氧化氢含量7.5%、银离子含量75ppm)	5000	5000	无变动
合计			60000	60000	无变动

表3 项目主要生产设备调查

序号	设备名称	型号及规格	环评设计数量	实际验收数量	变动情况
1	50%双氧水原料罐	V=18m ³	1个	1个	无变动
2	5%双氧水配制釜A	V=8m ³ , φ2000mm*3120mm, 316Ti/搪瓷	1个	1个	无变动
3	5%双氧水配制釜B	V=8m ³ , φ2000mm*3120mm, 316Ti/搪瓷	1个	1个	无变动
4	50%双氧水配制釜A	V=1.5m ³ , φ1300mm*1400mm, 316TiL/搪瓷	1个	1个	无变动
5	50%双氧水配制釜B	V=1.5m ³ , φ1300mm*1400mm, 316TiL/搪瓷	1个	1个	无变动
6	助剂配制釜	V=1.5m ³ , φ1300mm*1400mm, 316TiL/搪瓷	1个	1个	无变动
7	B组分计量罐	V=10L, 316Ti/搪瓷	1个	1个	无变动
8	助剂计量罐	V=100L, 316Ti/搪瓷	1个	1个	无变动
9	纯水计量罐	V=100L, 316Ti/搪瓷	1个	1个	无变动
10	B组分计量罐	V=15L, 316Ti/搪瓷	1个	1个	无变动
11	B组分原料储罐	V=100L, 316Ti/搪瓷	1个	1个	无变动
12	50%双氧水高位槽	V=2m ³	1个	1个	无变动
13	5%双氧水高位槽	V=2m ³	1个	1个	无变动
14	50%双氧水输送泵	Q=2m ³ /hr	1个	2个 (一用一备)	根据实际生产需要, 增加一个备用
15	5%双氧水输送泵	Q=5m ³ /hr	1个	2个 (一用一备)	根据实际生产需要, 增加一个备用

16	助剂输送泵	蠕动泵Q=400L/hr, 过流部件塑料	1个	2个(一用一备)	根据实际生产需要, 增加一个备用
17	B组分输送泵	蠕动泵Q=100L/hr, 过流部件塑料	1个	2个(一用一备)	根据实际生产需要, 增加一个备用
18	50%双氧水原料输送泵	Q=2m ³ /hr	1个	2个(一用一备)	根据实际生产需要, 增加一个备用
19	精密过滤器	MF10x1(0.45um)	4个	4个	无变动
20	双氧水灌装线	/	1个	1个	无变动
	供瓶机	SLP-1100	1个	1个	无变动
	灌装旋盖机	KGZ12/8	1个	1个	无变动
	铝箔封口机	SR6000A	1个	1个	无变动
	自动贴标机	TJZ	1个	1个	无变动
21	包装台	2000mm*1200mm*700mm	1个	1个	无变动
22	产品配制罐	V=8m ³ , φ2000mm*3120mm	1个	1个	无变动
23	精密过滤器	MF10x1(0.45um)	4个	0个	取消建设
24	84消毒液输送泵	Q=5m ³ /hr	1个	1个	无变动

表 4项目主要原辅材料调查表

序号	名称	形态	规格/成分	环评设计 年消耗量 (t)	验收实际 年消耗量 (t)	变动情况
双氧水消毒液						
1	过氧化氢溶液	液体	50%过氧化氢	13300	13300	无变动
2	A组分	固体	医药级	10	10	无变动
3	B组分	液体	无机酸、试剂级、99.99%	20	20	无变动
4	C组分	固体	无机盐、试剂级、99.99%	10	10	无变动
5	D组分	固体	无机盐、试剂级、99.99%	10	10	无变动
6	稳定剂	液体	助剂、磷酸、水	350	350	无变动
7	去离子水	液体	/	36300	36300	无变动
次氯酸钠消毒液						
1	次氯酸钠溶液	液体	11.5%次氯酸钠	2700	2700	无变动
2	WDa1	固体	AR	50	50	无变动
3	WDa2	固体	工业级	50	50	无变动
4	WDa3	固体	AR	105	105	无变动
5	WDa4	固体	AR	25	25	无变动
6	WDb1	液体	工业级	0.5	0.5	无变动
7	WDb2	液体	45%水溶液	10	10	无变动
8	去离子水	液体	/	7059.5	7059.5	无变动
备注	实际年消耗量数据企业提供。					

表 5 项目主要变动情况调查表

类别	环评内容	实际变动内容	影响分析
环保工程	设备清洗废水依托电化厂原有双氧水项目污水处理站处理后外排至南水河	设备清洗废水在厂房外收集池收集后回用于动力车间循环水，不外排	实际生产过程中，项目设备清洗废水在厂房外收集池收集后回用于动力车间循环水，不外排。减少了污染物的排放，不属于重大变动
生产设备	设备的增减详见表2.4-1	设备的增减详见表2.4-1	实际生产过程中，项目少量设备数量调整，设备调整对周围环境不增加污染，不属于重大变动
投资金额	项目总投资1180万元，环保投资5万元	项目实际总投资828万元，环保投资4万元	实际建设过程中，本项目调整了总投资及环保投资的金额，不属于重大变动

三、环境保护设施建设情况

1. 废水

项目产生的废水主要包括生活污水、设备清洗废水、冷却用水。

生活污水依托原三级化粪池处理后排入电化厂原有双氧水项目污水处理站处理达标后排入南水河；每年对储罐、灌装线等清洗产生的清洗废水在厂房外收集池收集后回用于动力车间循环水，不外排；冷却水循环使用不外排，定期补充损耗水量。

2. 废气

项目废气主要为次氯酸钠光解产生的氯化氢气体，采取设备密闭、避免阳光直射、加强管理等措施后无组织排放。

3. 噪声

项目的主要噪声源为灌装旋盖机、贴标机和各类泵等设备运行产生的噪声。通过采用减振、消声、隔声等措施减少噪声对外环境的影响。

4. 固体废物：

项目产生的固体废弃物主要是生活垃圾，收集后交由环卫部门清运处理。

四、环境保护设施调试效果

根据《验收监测报告表》，验收监测期间，项目生产正常，工况稳定，环保设施运行正常，满足验收要求。

1. 废水

监测结果表明，电化厂污水总排口（DW004）水质满足广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44 26-2001）表4第二时段一级排放标准与《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》（GB 15581-2016）表1直接排放限值要求。

2. 废气

监测结果表明，项目厂界无组织排放的氯化氢满足《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求。

3. 噪声

项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准限值要求。

4. 总量控制

本项目无总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

1. 水环境

项目生活污水依托原三级化粪池处理后排入电化厂原有双氧水项目污水处理站处理达标后排入南水河,对水环境的影响较小。

2. 环境空气

项目产生的大气污染物达标排放，对环境空气影响较小。

3. 声环境

项目厂界噪声达标排放，对声环境影响较小。

六、验收结论

本建设项目环境影响报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的防治污染措施未发生重大变动，总体落实了该项目环境影响报告表及审批部门审批意见要求建设或落实的环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时投产使用，从监测结果可知，污染物可达标排放。

验收工作组认为该项目总体具备竣工环境保护验收条件。同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求，完善验收监测报告表；

2、建设单位应进一步完善各项环境管理制度，加强各项管理制度的落实；提高环境风险防范意识。

八、验收人员信息

序号	姓名	工作单位	电话	身份证号码	验收组组长	签名
1	吴志坚	乳源东阳光电化厂	[REDACTED]	[REDACTED]	项目验收负责人	吴志坚
2	吕根品	广东东阳光科技控股股份有限公司			集团总工办	吕根品
3	夏振	乳源东阳光电化厂环保车间污水处理站			建设单位	夏振
4	毛亮德	乳源东阳光电化厂			建设单位环保科	毛亮德
5	李丹	乳源东阳光电化厂			建设单位环保科	李丹
6	邓长恒	广东东阳光科技控股股份有限公司			集团环保处	邓长恒
7	罗喜	广东东阳光科技控股股份有限公司			集团环保处	罗喜
8	陈湘涛	广东东阳光科技控股股份有限公司			集团环保处	陈湘涛
9	朱玉斌	广东韶科环保科技有限公司			环评单位	朱玉斌
10	廖书昶	广东国测科技有限公司			验收报告编制及检测单位	廖书昶
11	招文锐	韶关市环境科学学会			专家	招文锐
12	潘德欢	韶关市生态环境监测站乳源分站			专家	潘德欢
13	占志军	广东省韶关生态环境监测中心站			专家	占志军

